



MIX ECO PLUS

DESCRIZIONE

Mix Eco Plus è un sottofondo alleggerito con un basso rapporto acqua/cemento, ad alta densità. Viene impastato con cemento Portland, polistirolo riciclato con l'aggiunta di inerti selezionati ed un particolare additivo d'impasto ad alta efficienza.

CAMPI D'IMPIEGO

Sottofondo alleggerito utilizzato come:

Getto per sottofondi di riempimento e/o livellamento con caratteristiche definite di carico

TIPOLOGIA D'IMPIEGO

Mix Eco Plus può essere applicato come:

Sottofondo di compensazione e livellamento

Sottofondo di supporto all'isolamento acustico (carico del solaio)

Sottofondo per piano di posa di sistemi radianti di riscaldamento/raffrescamento

DENSITÀ DISPONIBILI

da 600 a 1000 Kg/m³

AVVERTENZE

Le condizioni ambientali durante la posa in opera sono fondamentali per la buona riuscita del sottofondo. La temperatura di esecuzione va compresa fra + 5° e + 30°. Per una corretta stagionatura e maturazione nella prima settimana il sottofondo non è pedonabile e deve essere protetto da una eccessiva ventilazione ed irradiazione solare, dal calore, dal gelo e dalla pioggia, causa di formazione di fessure per ritiro accelerato. A maturazione completata è consigliabile ricoprire il sottofondo il prima possibile con il massetto di supporto, poiché l'accentuata dilatazione termica lineare, dovuta alla sua bassa densità e al debole modulo elastico, potrebbero essere causa di crepe e fessurazioni. Una volta terminata la posa del sottofondo, Triveneta Pose non è più in alcun modo responsabile per eventuali danni alle opere realizzate causati dall'inosservanza di quanto sopra specificato.

VOCI DI CAPITOLATO

Realizzazione di sottofondo leggero tipo Mix Eco Plus di Triveneta Pose di Gruppo Triveneta Srl, predosato di consistenza reoplastica per interni ed esterni. Idoneo a ricevere successivi strati di isolamento termico/acustico, di riscaldamento a pavimento e del massetto di supporto.



MIX ECO PLUS

CARATTERISTICHE TECNICHE

	U. M.	DATI
DENSITÀ A 28 GG	Kg/mc	800
CONDUCIBILITÀ TERMICA**	W / mk	0.176
RESISTENZA A COMPRESSIONE	N/mm2	4
RAPPORTO ACQUA/ CEMENTO		0,5 c.a.
PEDONABILITÀ*	gg	3
ASSOGGETTABILITÀ A CARICHI*	gg	7
STAGIONATURA	gg	28
UMIDITÀ RESIDUA D'EQUILIBRIO		12,0 CM %
QUANTITÀ DI MATERIALE RICICLATO	% a mc	60%

* dati riferiti a condizioni ambientali ideali: temperatura 20°C, umidità relativa al 60%, spessore del getto di 10 cm

** valore tabellare

Tutte le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica si intendono puramente indicative e non vincolanti ai fini legali. Infatti i dati riportati sono desunti da prove di laboratorio e ne consegue che nelle applicazioni pratiche in cantiere le caratteristiche finali dei prodotti possono subire sostanziali variazioni in funzione delle situazioni meteorologiche e di posa in opera. Gruppo Triveneta Srl si riserva il diritto di modificare a suo insindacabile giudizio e senza preavviso il contenuto della presente scheda tecnica. La diffusione con qualunque mezzo della presente scheda tecnica sostituisce ed annulla la validità di ogni altra scheda tecnica precedentemente pubblicata.