



CONCRETE STEEL RAPID

LINEA CONCRETE

**LEED****DOP****UNI-EN**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Concrete Steel Rapid è un massetto fibrato preconfezionato per esterni ed interni con destinazione d'uso residenziale, pubblico/commerciale e industriale anche con carico elevato, di consistenza "semi-umida", a presa ed asciugatura rapida, con limitato assorbimento. Realizzato mediante la miscelazione di legante cementizio Portland, fibre, additivi e inerti regionali selezionati in curva granulometrica controllata. Il materiale è riciclabile come inerte a fine vita.



CAMPI DI IMPIEGO

- Massetti interni/esterni
- Massetti aderenti, non aderenti, desolidarizzati
- Massetti con sistema radiante



RIVESTIMENTI APPLICABILI

- Piastrelle (ceramica, gres porcellanato, pietre naturali, cotto)
- Pavimentazioni in legno flottante o incollato
- Pavimentazioni resilienti (resine, gomma, linoleum, PVC)

VOCI DI CAPITOLATO

Realizzazione di massetto cementizio fibrato, tipo Concrete Steel Rapid di Triveneta Pose di Gruppo Triveneta Srl, preconfezionato in consistenza semi-umida, a presa ed asciugatura rapida, per esterni ed interni con destinazione d'uso residenziale, pubblico/commerciale e industriale anche con carico elevato, di classe CT-C40-F7 (UNI EN 13813), di spessore minimo idoneo a ricevere il rivestimento desiderato previo preventivo dimensionamento da progettazione.

Il massetto viene realizzato mediante impasto controllato di legante cementizio Portland, fibre in filamenti in vetro Anti-Crack HP, additivi e inerti regionali selezionati in curva granulometrica controllata.



MASSETTO DI SUPPORTO

DATI GENERALI

Classificazione EN 13813	CT C40 F7
Consistenza UNI 11944	Semi-umida
Composizione	• Legante cementizio Portland • Fibre in vetro ad alta resistenza Anti-Crack HP • Additivi • Aggregati regionali selezionati
Intervallo granulometrico	0-6 mm
Pedonabilità	24 h
Coefficiente di conduttività termica EN 1745	1,56 W/mK ($\lambda_{10,DRY}$ P=90%)
Emissioni VOC DM 23 giugno 2022 - Criteri Ambientali Minimi	Conforme al 3.2.8 e 2.5.1



CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza a compressione EN 13892-2	a 7 gg	> 25 N/mm ²	Resistenza a flessione EN 13892-2	a 7 gg	> 5 N/mm ²
	a 28 gg	> 40 N/mm ²		a 28 gg	> 7 N/mm ²
Massa volumica indurito e stagionato EN 13892-2			Circa 2300 Kg/m ³		



TEMPISTICHE DI ASCIUGATURA*

Tempi di attesa per la posa UNI 11493-1 UNI 11714-1 UNI 11371 UNI 10966 UNI 11515-1	Ceramica e lapidei	2 gg
	Legno	8 gg
	Resine	2-8 gg
	Resilienti	8 gg
	Tempi di attesa per ciclo di primo avvio in caso di impianto radiante EN 1264-4	
		5 gg

* In condizioni ambientali standard, TA 20°, U/R 50%.



CICLO DELL'ACCENSIONE DELL'IMPIANTO**

FASE I	Dal 5° giorno portare l'impianto a 25°C (dopo la posa del massetto)
FASE II	+ 10° C al giorno fino al raggiungimento del regime massimo previsto (T max)
FASE III	Mantenere la T max per almeno 4 ggm
FASE IV	- 10°C al giorno fino al raggiungimento della temperatura ambiente (T amb)
N.B. L'IMPIANTO DI RISCALDAMENTO VA SPENTO ALMENO 3 GIORNI PRIMA DELLA POSA DEL RIVESTIMENTO - LA PROCEDURA DEVE ESSERE OPPORTUNAMENTE DOCUMENTATA	

** UNI EN 1264.



TIPOLOGIA DI ESECUZIONE

MASSETTO IN ADERENZA	Ancorato al fondo mediante applicazione di idoneo promotore di adesione o boiacca d'aggancio. Spessore minimo ≥ 2 cm. Il sottofondo deve avere delle caratteristiche verificate dall'azienda.	MASSETTO GALLEGGIANTE	Posato su uno strato di isolamento termico/acustico con eventuale funzione di freno vapore. Lo spessore deve essere dimensionato in relazione alla caratteristiche di comprimibilità dello strato isolante e alla destinazione d'uso. Spessore minimo ≥ 4 cm.
MASSETTO DESOLIDARIZZATO (NON ADERENTE)	Posato su uno strato separatore orizzontale con eventuale funzione di freno vapore. Lo spessore deve essere dimensionato in relazione alla destinazione d'uso. Spessore minimo ≥ 4 cm.	MASSETTO SU SISTEMA RADIANTE (RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO)	Le caratteristiche tecniche dell'impianto radiante: desolidarizzato, galleggiante in materiale comprimibile come pure la destinazione d'uso e la tipologia della pavimentazione, determinano lo spessore sopra tubo-bugna. Spessore minimo sopra tubo ≥ 3 cm.



AVVERTENZE

Le condizioni ambientali durante la posa in opera sono fondamentali per la buona riuscita del massetto. Essa viene assicurata se la temperatura è compresa fra + 5° e + 35°. Per una corretta stagionatura e maturazione, nella prima settimana il massetto deve essere protetto da una eccessiva ventilazione ed irradiazione solare, dal calore, dal gelo e dalla pioggia. Una volta terminata la posa del massetto, Gruppo Triveneta non è più in alcun modo responsabile per eventuali danni alle opere realizzate causati dall'inosservanza di quanto sopra specificato. Prima della posa della pavimentazione, il massetto deve essere sufficientemente stagionato e deve corrispondere a una serie di requisiti connessi alla tipologia di rivestimento finale. E' responsabilità dello specifico posatore la verifica di tali caratteristiche come, ad esempio: durezza superficiale, valutazione di eventuali di crepe e fessurazioni, contenuto di umidità residua, quota e planarità, grado di rugosità superficiale e pulizia. Tutte le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica si intendono puramente indicative e non vincolanti ai fini legali. Infatti i dati riportati sono desunti da prove di laboratorio e ne consegue che nelle applicazioni pratiche in cantiere le caratteristiche finali dei prodotti possono subire sostanziali variazioni in funzione delle situazioni meteorologiche e di posa in opera. Gruppo Triveneta Srl si riserva il diritto di modificare a suo insindacabile giudizio e senza preavviso il contenuto della presente scheda tecnica. La diffusione con qualunque mezzo della presente scheda tecnica sostituisce ed annulla la validità di ogni altra scheda tecnica precedentemente pubblicata.