



# CONCRETE PLUS RAPID

## LINEA CONCRETE



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Concrete Plus Rapid è un massetto fibrato preconfezionato per esterni ed interni con destinazione d'uso residenziale e pubblico/commerciale con medio carico di transito, di consistenza "semi-umida", a presa ed asciugatura rapida, realizzato mediamente la miscelazione di legante cementizio Portland, fibre, additivi e inerti regionali selezionati in curva granulometrica controllata. Il materiale è riciclabile come inerte a fine vita.



### CAMPI DI IMPIEGO

- Massetti interni/esterni
- Massetti aderenti, non aderenti, desolidarizzati
- Massetti con sistema radiante



### RIVESTIMENTI APPLICABILI

- Piastrelle (ceramica, gres porcellanato, pietre naturali, cotto)
- Pavimentazioni in legno flottante o incollato
- Pavimentazioni resilienti (resine, gomma, linoleum, PVC)

### VOCI DI CAPITOLATO

Realizzazione di massetto cementizio fibrato, tipo Concrete Plus Rapid di Triveneta Pose di Gruppo Triveneta Srl, preconfezionato in consistenza semi-umida, a presa ed asciugatura rapida, per esterni ed interni con destinazione d'uso residenziale e pubblico/commerciale a medio carico di transito, di classe CT-C30-F6 (UNI EN 13813), di spessore minimo idoneo a ricevere il rivestimento desiderato previo preventivo dimensionamento da progettazione.

Il massetto viene realizzato mediante impasto controllato di legante cementizio Portland, fibre in filamenti in vetro Anti-Crack HP, additivi e inerti regionali selezionati in curva granulometrica controllata.



### MASSETTO DI SUPPORTO DATI GENERALI

**Classificazione  
EN 13813**

CT C30 F6 A1fl

**Consistenza  
UNI 11944**

Semi-umida

**Composizione**

- Legante cementizio Portland
- Fibre in vetro ad alta resistenza Anti-Crack HP
- Additivi
- Aggregati regionali selezionati

**Intervallo  
granulometrico**

0-6 mm

**Pedonabilità**

24 h

**Coefficiente di  
conduttività termica  
EN 1745**

1,30 W/mK  
( $\lambda_{10,DRY}$  P=90%)

**Emissioni VOC**

**DM 23 giugno 2022 -  
Criteri Ambientali  
Minimi**

Conforme al 3.2.8 e 2.5.1



## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Resistenza a compressione EN 13892-2</b>	a 7 gg	> 20 N/mm <sup>2</sup>	<b>Resistenza a flessione EN 13892-2</b>	a 7 gg	> 4 N/mm <sup>2</sup>
	a 28 gg	> 30 N/mm <sup>2</sup>		a 28 gg	> 6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Massa volumica indurito e stagionato EN 13892-2</b>			Circa 2100 Kg/m <sup>3</sup>		



## TEMPISTICHE DI ASCIUGATURA\*

<b>Tempi di attesa per la posa</b> <b>UNI 11493-1</b>	Ceramica e lapidei	3 gg
<b>UNI 11714-1</b>	Legno	10 gg
<b>UNI 11371</b>	Resine	3-10 gg
<b>UNI 10966</b>	Resilienti	10 gg
<b>UNI 11515-1</b>		
<b>Tempi di attesa per ciclo di primo avvio in caso di impianto radiante EN 1264-4</b>		5 gg

\* In condizioni ambientali standard, TA 20°, U/R 50%.



## CICLO DELL'ACCENSIONE DELL'IMPIANTO\*\*

<b>FASE I</b>	Dal 5° giorno portare l'impianto a 25°C (dopo la posa del massetto)
<b>FASE II</b>	+ 10°C al giorno fino al raggiungimento del regime massimo previsto
<b>FASE III</b>	Mantenere la T max per almeno 4 gg
<b>FASE IV</b>	- 10°C al giorno fino al raggiungimento della temperatura ambiente (T amb)

N.B. L'IMPIANTO DI RISCALDAMENTO VA SPENTO ALMENO 3 GIORNI PRIMA DELLA POSA DEL RIVESTIMENTO - LA PROCEDURA DEVE ESSERE OPPORTUNAMENTE DOCUMENTATA

\*\* UNI EN 1264.



## TIPOLOGIA DI ESECUZIONE

<b>MASSETTO IN ADERENZA</b>	Ancorato al fondo mediante applicazione di idoneo promotore di adesione o boiacca d'aggancio. Spessore minimo ≥ 2 cm. Il sottofondo deve avere delle caratteristiche verificate dall'azienda.	<b>MASSETTO GALLEGGIANTE</b>	Posato su uno strato di isolamento termico/acustico con eventuale funzione di freno vapore. Lo spessore deve essere dimensionato in relazione alla caratteristiche di comprimibilità dello strato isolante e alla destinazione d'uso. Spessore minimo ≥ 4 cm.
<b>MASSETTO DESOLIDARIZZATO (NON ADERENTE)</b>	Posato su uno strato separatore orizzontale con eventuale funzione di freno vapore. Lo spessore deve essere dimensionato in relazione alla destinazione d'uso. Spessore minimo ≥ 4 cm.	<b>MASSETTO SU SISTEMA RADIANTE (RISCALDAMENTO/ RAFFRESCAMENTO)</b>	Le caratteristiche tecniche dell'impianto radiente: desolidarizzato, galleggiante in materiale comprimibile come pure la destinazione d'uso e la tipologia della pavimentazione, determinano lo spessore sopra tubo-bugna. Spessore minimo sopra tubo ≥ 3 cm.



Le condizioni ambientali durante la posa in opera sono fondamentali per la buona riuscita del massetto. Essa viene assicurata se la temperatura è compresa fra + 5° e + 35°. Per una corretta stagionatura e maturazione, nella prima settimana il massetto deve essere protetto da una eccessiva ventilazione ed irradiazione solare, dal calore, dal gelo e dalla pioggia. Una volta terminata la posa del massetto, Gruppo Triveneta non è più in alcun modo responsabile per eventuali danni alle opere realizzate causati dall'inosservanza di quanto sopra specificato. Prima della posa della pavimentazione, il massetto deve essere sufficientemente stagionato e deve corrispondere a una serie di requisiti connessi alla tipologia di rivestimento finale. E' responsabilità dello specifico posatore la verifica di tali caratteristiche come, ad esempio: durezza superficiale, valutazione di eventuali di crepe e fessurazioni, contenuto di umidità residua, quota e planarità, grado di rugosità superficiale e pulizia. Tutte le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica si intendono puramente indicative e non vincolanti ai fini legali. Infatti i dati riportati sono desunti da prove di laboratorio e ne consegue che nelle applicazioni pratiche in cantiere le caratteristiche finali dei prodotti possono subire sostanziali variazioni in funzione delle situazioni metereologiche e di posa in opera. Gruppo Triveneta Srl si riserva il diritto di modificare a suo insindacabile giudizio e senza preavviso il contenuto della presente scheda tecnica. La diffusione con qualunque mezzo della presente scheda tecnica sostituisce ed annulla la validità di ogni altra scheda tecnica precedentemente pubblicata.

## AVVERTENZE